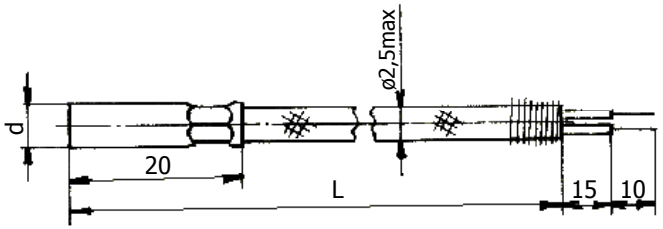

Рис. 1

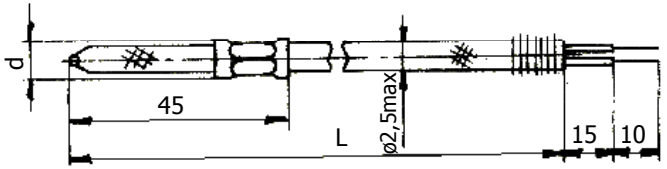

Рис. 2

Обозначение	d, мм	L, мм	Рабочий спай	Рис.	Масса, г
ТХК.ГПКШ.016	3	1250	изолированный	1	40
- 01	4	1250	изолированный	1	40
- 02	3	500	не изолированный	2	20
- 03	3	1000	не изолированный	2	40